

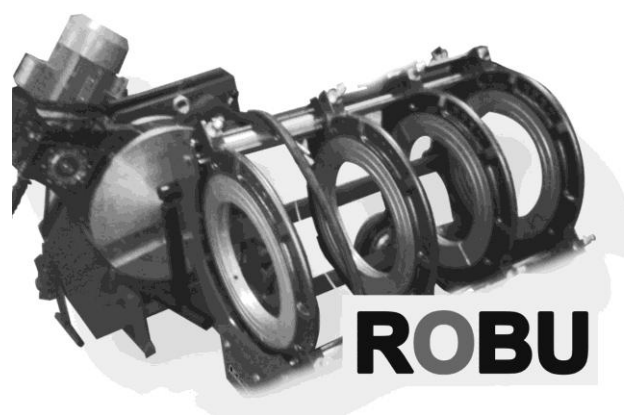
# ROBU

## ПАСПОРТ

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ  
ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

т.м. ROBU

Модель W 1600



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Аппарат для сварки полимерных труб, диапазон сварки d 1000-1600 мм

## 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Перед монтажом и запуском аппарата для сварки полимерных труб модели W 1600 (далее по тексту- аппарат) ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

**2.2. Перед подключением аппарата в электрическую сеть проверьте, соответствует ли напряжение и частота значениям сети указанным в руководстве!**

2.3. Аппарат должен быть заземлен в соответствии с правилами устройства электроустановок.

## 3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

### 3.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Предприятие изготовитель	
Юридический адрес изготовителя	
Наименование изделия	Аппарат для сварки полимерных труб т.м. ROBU
Модель изделия	W 1600
Заводской номер	№
Юридический адрес изготовителя	РФ, Республика Татарстан, 420124, г.Казань, ул. Меридианная, дом 10, 0ф.39
Условия эксплуатации	Сварочные аппараты могут применяться на объектах, возводимых в холодной и умеренной климатических зонах России по ГОСТ 16350 при температуре не ниже минус 15 °С.
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен аппарат	Соответствует требованиям безопасности электротехнического оборудования 12.2.007.0-75

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Ед.измерения	Количество
1	Центратор 1600 мм	шт.	1
2	Торцеватель	шт.	1
3	Нагреватель	шт.	1
4	Футляр	шт.	1
5	Гидроагрегат с эл. блоком для подключения нагревателя и торцевателя	шт.	1
6	Гидравлические шланги с быстроразъемными соединениями	шт.	2
7	Съемные вкладыши d 1000 мм, 8 полуколец	комплект	1
8	Съемные вкладыши d 1200 мм, 8 полуколец	комплект	1
9	Съемные вкладыши d 1400 мм, 8 полуколец	комплект	1
10	Набор крепежных болтов для вкладышей 1000-1400 мм	комплект	1

11	Набор инструментов	комплект	1
12	Ножи запасные	комплект	1
13	Набор прокладок для цилиндров	комплект	1
14	Быстро Разъемное Соединение	комплект	1

## 5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	ROBU W1600
Материалы свариваемых труб	PE-PP-PVDF
Максимальный диаметр свариваемых труб	1600 mm
Требуемый источник питания	380V±10
Частота	50 Hz
Общая мощность	53.0 KW
В т.ч. : нагреватель	44.0 KW
торцеватель	6.0 KW
гидр. привод	3.0 KW
Макс. температура нагревателя	270 °C
Общий вес, кг	4950
Масло, рекомендуемое для использования: Shell Tellus 46	

## 6. УПАКОВКА.

Аппарат для сварки полимерных труб W 1600 упакован в деревянный ящик

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат для сварки полимерных труб W 1600, заводской номер № \_\_\_\_\_ соответствует технической документации на изделие.

Аппарат прошел приемо-сдаточные испытания. Аппарат признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами. Изготовитель гарантирует соответствие аппарата вышеназванным параметрам при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения изложенным в паспорте и инструкции по эксплуатации.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

8.1. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантийные обязательства изготовителя не распространяются на неисправности и неполадки, приобретенные вследствие нарушений требований изложенных в инструкции по эксплуатации и гарантийном талоне.

Директор ООО «РОБУ»



Гайнетдинов Р.М.

