

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОБУ»**

**ROBU**

## **ПАСПОРТ**

**АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ  
ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

**т.м. ROBU**

**Модель W 160 G**



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Аппарат для сварки полимерных труб гидравлический, диапазон сварки d 40 -160 мм .

## 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Перед монтажом и запуском аппарата для сварки полимерных труб модели W 160G (далее по тексту- аппарат) ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

**2.2. Перед подключением аппарата в электрическую сеть проверьте, соответствует ли напряжение и частота значениям сети указанным в руководстве!**

2.3. Аппарат должен быть заземлен в соответствии с правилами устройства электроустановок.

## 3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

### 3.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование изделия	Аппарат для сварки полимерных труб т.м. ROBU
Модель изделия	W 160G
Заводской номер	№
Юридический адрес изготовителя	РФ, Республика Татарстан, 420124, г.Казань, ул. Меридианная, дом 10, 0ф.39
Условия эксплуатации	Сварочные аппараты могут применяться на объектах, возводимых в холодной и умеренной климатических зонах России по ГОСТ 16350 при температуре не ниже минус 15 °С.
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен аппарат	Соответствует требованиям безопасности электротехнического оборудования 12.2.007.0-75

### 3.2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Ед.измерения	Количество
1	Центратор 160 мм	шт.	1
2	Гидроагрегат с эл. блоком для подключения нагревателя и торцевателя	шт.	1
3	Торцеватель	шт.	1
4	Нагреватель	шт.	1
5	Футляр	шт.	1
6	Съемные вкладыши d 40 мм, 8 полуколец	комплект	1
7	Съемные вкладыши d 50 мм, 8 полуколец	комплект	1
8	Съемные вкладыши d 63 мм, 8 полуколец	комплект	1
9	Съемные вкладыши d 75 мм, 8 полуколец	комплект	1
10	Съемные вкладыши d 90 мм, 8 полуколец	комплект	1
11	Съемные вкладыши d 110 мм, 8 полуколец	комплект	1
12	Съемные вкладыши d 125 мм, 8 полуколец	комплект	1

13	Съемные вкладыши d 140 мм, 8 полуколец	комплект	1
14	Набор крепежных болтов для вкладышей 40-140 мм	комплект	1
15	Набор инструментов	комплект	1
16	Ножи запасные	комплект	1
17	Гидравлические шланги с быстроразъемными соединениями	шт.	2

### 3.3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	ROBU W160G
Материалы свариваемых труб	PE-PP-PVDF
Максимальный диаметр свариваемых труб	160 mm
Требуемый источник питания	~220V±10 %
Частота	50 Hz
Общая мощность	2,46 KW
В т.ч. : нагреватель	1,0 KW
торцеватель	0.71 KW
гидроагрегат	0,75 KW
Макс. температура нагревателя	270 °C
Общий вес, кг	90 kg

### 3.4 УПАКОВКА.

Аппарат для сварки полимерных труб W 160G упакован в два деревянных ящика. Вес аппарата с упаковкой составляет 110 кг.

### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат для сварки полимерных труб W 160G, заводской номер №\_\_\_\_\_ соответствует технической документации на изделие.

Аппарат прошел прямо-сдаточные испытания. Аппарат признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами. Изготовитель гарантирует соответствие аппарата вышеназванным параметрам при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения изложенным в паспорте и инструкции по эксплуатации.

## 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

5.1. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

5.2. Гарантийные обязательства изготовителя не распространяются на неисправности и неполадки, приобретенные вследствие нарушений требований изложенных в инструкции по эксплуатации и гарантийном талоне.



Директор ООО «РОБУ»

Гайнетдинов Р.М.

